

**ACTA DE VISITA DE OBRA**

Acta que se formula, siendo las 12:00 horas del día 19 de Junio de 2024 pertenecientes a la visita convocada por Seapal Vallarta, en relación al concurso por Invitación a Cuando Menos Tres Personas; No. SEAPAL-2024-12-I3P-PROAGUA relativo a la obra: "Ampliación del sistema de alcantarillado sanitario en la colonia Los Mangos, en la Delegación el Pitillal, en Puerto Vallarta, Jalisco; con una longitud de 1,538.80 mts.", de conformidad con lo dispuesto en las Invitaciones, las Bases del Concurso y con Artículo 31 fracción IX de La Ley de obras Públicas y Servicios Relacionados con las Mismas, el Artículo 38 del Reglamento de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados con las Mismas, se reunieron en las oficinas de Seapal Vallarta, con domicilio en la Av. Francisco Villa esquina Manuel Avila Camacho, colonia Lazaro Cardenas, C.P. 48330, en la ciudad de Puerto Vallarta, Jalisco, con la intervención de las áreas responsables, las personas cuya asistencia se enlista y firman al finalizar la reunión, para que; Los participantes en el presente concurso considerando las especificaciones y documentación relativa, inspeccionen el sitio, hagan las valoraciones de los elementos que se requieran, analicen los grados de dificultad de los trabajos y realicen las investigaciones que consideren necesarias sobre las condiciones locales, climatológicas o cualquier otra que pudiera afectar la ejecución de los trabajos, con el objeto de hacer las aclaraciones necesarias en la preparación de las proposiciones del Concurso por Invitación en cuestión y que forma para integrante de la misma.

Una vez efectuado el recorrido manifiestan los participantes conocer el Sitio de los Trabajos y sus condiciones ambientales; estar conforme de ajustarse a las Leyes y Reglamentos aplicables, haber visitado y examinado con detenimiento el sitio donde se realizarán las obras y observado las peculiaridades del terreno y prever las posibles contingencias que llegaren a presentarse en el desarrollo de las obras.

No habiendo otro asunto que tratar, firman la presente los que en ella intervienen.

**Representantes de Seapal Vallarta**

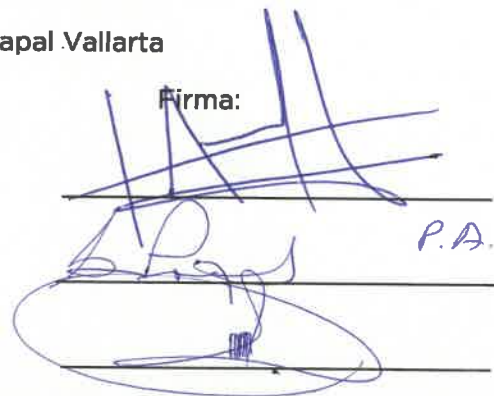
**Nombre Y Cargo:**

**Ing. Carlos Fernando José Torres Davalos**  
Director De Estudios Y Proyectos Del Agua

**Arq. Oscar Gómez Flores**  
Jefatura de Estudios y Proyectos del Agua



**Arq. Miguel Angel Aguilar Becerra**  
Supervisor De Obra

Firma:



P.A.

**Por los Contratistas:**

No.	Empresa	Nombre Representante	Firma
1	AGREGADOS RT SA DE CV	Rafael Feo. Ahumada Campo	
2	GAREY CONSTRUCCIONES S.A. DE C.V.	Gilberto Guerrero R.	
3	CONSTRUCTORA AURARQ S.A. DE C.V.		

La presente Hoja corresponde al acta de la Visita de Obra del Concurso No: SEAPAL-2024-12-I3P-PROAGUA, relativo a la obra: Ampliación del sistema de alcantarillado sanitario en la colonia Los Mangos, en la Delegación el Pitillal, en Puerto Vallarta, Jalisco, con una longitud de 1,538.80 mts.